

Dove prestare attenzione

I nostri prodotti sono sviluppati secondo rigorosi criteri qualitativi; tuttavia, a garantire la durezza e la resistenza che li caratterizzano, contribuiscono altresì un'adeguata cura e lavorazione del rispettivo materiale. Osservare pertanto le seguenti informazioni relative al prodotto per evitare eventuali danneggiamenti.



ALLUMINIO

I nostri prodotti sono sviluppati secondo rigorosi criteri qualitativi; tuttavia, a garantire la durezza e la resistenza che li caratterizzano, contribuiscono altresì un'adeguata cura e lavorazione del rispettivo materiale. Osservare pertanto le seguenti informazioni relative al prodotto per evitare eventuali danneggiamenti.

ALLUMINIO anodizzato

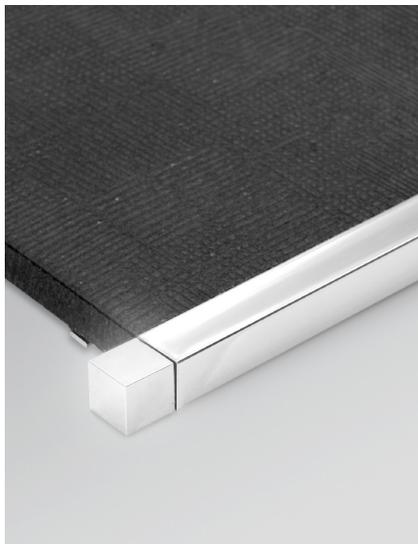
L'anodizzazione è uno speciale trattamento superficiale estetico per profilati in alluminio. L'alluminio anodizzato è disponibile nelle tonalità argento, oro, champagne o bronzo. Gli articoli anodizzati sono sensibili ai graffi e possono riportare scoloriture superficiali, in particolare, per interazione con prodotti chimici alcalini. A contatto con il cemento fresco, si può verificare un attacco chimico della superficie. Residui di malte e sigillanti per giunti devono sempre essere rimossi immediatamente dalle superfici visibili con molta acqua. Una volta presenti, le macchie di ossidazione sono pressoché impossibili da eliminare. Utilizzare esclusivamente detergenti a pH neutro privi di componenti abrasivi. In particolare durante la fugatura con utilizzo di profilati lucidi si deve provvedere a una buona aerazione del locale al fine di garantire un'asciugatura rapida delle fughe. In questo modo si riduce il potenziale alcalino cementizio (abbassamento del valore pH), per evitare possibili danneggiamenti alla superficie anodizzata.

ALLUMINIO verniciato a polveri

In questo caso, il prodotto viene verniciato con polvere colorata grazie ad uno speciale processo, acquisendo maggiore durezza e resistenza rispetto alla normale verniciatura: in particolare, buona resistenza ai raggi ultravioletti, agli attacchi chimici e agli agenti atmosferici. Le superfici visibili sono sensibili ai graffi. Utilizzare detergenti privi di componenti abrasivi.

Ottone

Caratterizzato da elevata resistenza meccanica e contro prodotti chimici che vengano in contatto con materiali da rivestimento per piastrelle. L'ottone si ossida (si patina) con l'esposizione all'aria. Se utilizzato in ambienti umidi o in associazione a prodotti aggressivi, l'ossidazione può aggravarsi o possono insorgere macchie nelle parti visibili. All'occorrenza, lucidare i profilati d'ottone con speciali paste pulenti, in modo da ottenere un effetto tipo ramatura. Per i giunti elastici utilizzare solo silicone reticolante neutro (pericolo di corrosione).



Cromo

Resiste bene alle sollecitazioni meccaniche. Si deve evitare ogni contatto con decementanti al fine di evitare danni da corrosione.

ACCIAIO INOX [V2A]

Elevata resistenza meccanica. Particolarmente resistente contro la maggior parte dei prodotti chimici, acidi diluiti e soluzioni saline. Evitare il contatto con acido cloridrico e con utensili d'acciaio non legato. Se segato, l'acciaio legato perde la resistenza alla ruggine nei rispettivi bordi di taglio: applicare pertanto una protezione antiruggine separata in tale sede e rimuovere immediatamente la polvere di taglio. Per i giunti elastici utilizzare solo silicone reticolante neutro (pericolo di corrosione). Per casi particolari, sono disponibili profilati di acciaio legato parzialmente anche in V4A (maggiore resistenza alla ruggine).

Nota:

per tutti i materiali, l'applicabilità a livello di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata in ogni singolo caso.

Durante la posa e la fugatura dei nostri profilati in metallo, i materiali adesivi e per fugatura devono essere eliminati immediatamente con acqua pulita e una spugna morbida, per evitare danni da corrosione sul profilo.

Non utilizzare detergenti a contenuto acido (ad es. decementanti) o alcalini assieme a qualsiasi profilo in metallo. Pulire con acqua pulita e asciugare con un panno di lino asciutto.

Dove prestare attenzione

I nostri prodotti sono sviluppati secondo rigorosi criteri qualitativi; tuttavia, a garantire la durezza e la resistenza che li caratterizzano, contribuiscono altresì un'adeguata cura e lavorazione del rispettivo materiale. Osservare pertanto le seguenti informazioni relative al prodotto per evitare eventuali danneggiamenti.

**PVC**

Meccanicamente resistente in determinate condizioni, utilizzabile solo come protezione degli spigoli per urti di lieve entità. I profilati colorati, in condizioni normali, sono resistenti ai raggi ultravioletti; tuttavia, se sottoposti a radiazioni ultraviolette costanti, possono subire variazioni cromatiche. Insensibile agli acidi diluiti e alle soluzioni saline, quali acqua clorata. Resistente a funghi e batteri.

PVC*Star*

La superficie visibile presenta una verniciatura supplementare (munita, per le tonalità oro e argento, di uno speciale film). Essa può subire attacchi in seguito all'uso di diluenti o di detergenti aggressivi. In caso di contatto con collante per piastrelle o similari, lavare immediatamente con acqua pulita. Le superfici sono sensibili ai graffi e devono essere pulite semplicemente con un panno morbido. Si consiglia di non utilizzare malta per giunti contenente componenti smeriglianti.

Legno

Il legno è un materiale vivo che reagisce alle variazioni di temperatura e umidità, gonfiandosi e restringendosi. Per effetto di diverse variabili, la superficie di legno negli ambienti interni ed esterni può variare leggermente nel corso della vita utile, ad es. con una dissolvenza del colore scuro del legno in caso di forte azione della luce solare. Nelle aree con un grande influsso diretto dell'umidità, la superficie del legno deve essere protetta sufficientemente dalla penetrazione dell'umidità come da DIN 68800-2 (ad es. con vernice trasparente). A seconda del tipo d'utilizzo e della frequentazione dei profili in legno, ad es. per i rivestimenti di pavimenti, è necessaria una cura adeguata, puntuale e regolare.

Per la cura dei profili in legno si devono assolutamente osservare i punti elencati di seguito.

- Utilizzare prodotti classificati come innocui dal punto di vista della tossicologia umana e ambientale (ad es. marchio dell'Associazione per il controllo della qualità dei prodotti per la protezione del legno RAL-FZ 830)

- Utilizzare i prodotti per la cura del legno, come ad esempio cere d'api incolori, saponi per il lavaggio di pavimenti in legno adatti (privi di solventi e senza l'aggiunta di sostanze odorose) e oli per la cura del legno, conformemente alla tipologia del legno in questione
- Non utilizzare microfibre, in quanto danneggiano o rendono ruvida la superficie del legno oppure lasciano dei leggeri segni di abrasione, a seconda del tipo di fibra
- Dopo aver utilizzato dei prodotti per la cura del legno, lavare sempre con acqua pulita
- Non usare acidi o detergenti fortemente alcalini, poiché possono attaccare la superficie del legno e causare variazioni ottiche e tecniche
- Non trattare gli inserti di legno umidi o bagnati con prodotti per la loro cura
- In fase di rimozione delle macchie, al fine di evitare differenze di colore, si deve sempre pulire e trattare nuovamente con il prodotto per la cura corrispondente (ad es. cera d'api o olio) l'intera lunghezza del profilo

Per l'uso di tutti i prodotti per la cura del legno si devono rispettare le norme di trattamento del produttore del prodotto.

Attenzione durante l'integrazione di profili in PVC con malta colorata per fugature:

in caso di utilizzo di malta colorata per fugature con pigmenti di colore ultrafini assieme a profili di plastica si possono verificare macchie irreversibili sul profilo. Consigliamo l'uso di adeguate misure protettive. protection adéquates.

**Legno oliato**

La superficie del legno oliato è molto resistente e semplice da curare. In generale si può affermare che i prodotti oliati richiedono poche cure con un trattamento del legno corretto. Con una cura attenta, la superficie in legno oliato si conserva per lungo tempo.

Legno non trattato

I profili in legno con una superficie non trattata permettono all'utilizzatore di scegliere un trattamento finale più creativo, ad es. il trattamento con mordente o la velatura. Per la cura si devono osservare i punti elencati in alto.