

## Produktinformation

# FLEX 310 M Classic



### FLEX 310 M Classic ersetzt herkömmliche Befestigungen,

ist haftstark, pastös, standfest, „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. FLEX 310 M Classic ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmittel-technologie verwendet werden.

Der Kleb- und Dichtstoff hat eine MS-Polymer-Basis und verfügt über eine extrem starke Anfangshaftung und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

FLEX 310 M Classic ersetzt herkömmliche Befestigungen, wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

Das Produkt kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit einem geeignetem Oberflächen-Reiniger beseitigen. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung ist i.d.R. nicht notwendig.

### Verarbeitung

Wir empfehlen eine Kartuschenpistole mit Kolbenstange.

### Erhältliche Gebindegröße

FLEX 310 M Classic, 310 ml, weiß



### Fügen der Klebteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von FLEX 310 M Classic sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften zu beachten. Bitte beachten Sie unser Sicherheits-datenblatt.

### Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	< 1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*	25 min.
Durchhärteschw. (in den ersten 24h)*	2 -3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1 %
Max. Klebspaltüberbrückung)	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	42
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm <sup>2</sup>
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 1002)	20 N/mm <sup>2</sup>
Bewegungsaufnahme max.	15 %
Überlackierbar (Nasslacke)	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 kurzzeit. bis +130 °C

\*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

DURAL GmbH

Südring 11

D-56412 Ruppach-Goldhausen

Tel. +49 (0) 2602/9261-0

Fax +49 (0) 2602/9261-50

info@dural.de

[www.dural.de](http://www.dural.de)